Оборудование фирмы Atlas Copco

Гидроножницы Atlas Copco CC 3300 S



Гидроножницы Atlas Copco CC 3300 оптимизированы методом конечных элементов, чтобы соответствовать самым жёстким требованиям. Корпус ножниц оснащен двумя мощными гидравлическими цилиндрами с клапанами ускорения, уменьшающими время рабочего цикла. Модульная конструкция позволяет устанавливать различные челюсти, в зависимости от типа выполняемых работ. Ножницы Atlas Copco серии CC – чрезвычайно эффективное оборудование нового поколения, способное обеспечить высокую производительность. Они могут использоваться для любого типа работ по разборке: от демонтажа и реконструкции элементов интерьера до промышленных работ с тяжелой нагрузкой и резки стальных профилей. Челюсти для резки и изнашиваемые части можно быстро и без труда заменить на месте.

Все модели этой серии способны обеспечить высокую производительность при максимальных нагрузках и рассчитаны на интенсивную эксплуатацию в течение длительного времени. Модульный принцип, на основе которого сконструированы гидравлические ножницы, позволяет использовать этот инструмент для различных задач, а возможность выбрать требуемый ремонтный комплект помогает сократить до минимума расходы на техническое обслуживание.

Технические характеристики

Модель:	CC 3300 U	CC 3300 S	CC 3300 B
Класс машины-носителя, т:	30-50	30-50	38-55
Рабочий вес, кг:	3480	3280	4400
Макс. ширина раскрывания челюстей, мм:	1000	440	570
Глубина захвата, мм:	765	625	660
Длина лезвий, мм:	525	525	705
Усилие, создаваемое верхними лезвиями, т:	510	510	510
Сила резания на кромке лезвий, т:	-	141	-
Усилие на острие зубьев, т:	109	-	145
Рабочее давление, бар:	350	350	350

Расход масла, л/мин:	220-350	220-350	220-350
Цикл закрывания челюстей, сек:	2.8	2.8	2.8
Цикл открывания челюстей, сек:	3	3	3
Макс. рабочее давление, ращение (бар):	170	170	170
Расход масла, вращение, л/мин:	30	30	30
Резка стальных профилей::	□		
Двойной Т-образный профиль DIN 1025 T1, мм:	360	400	80
Двойной Т-образный профиль DIN 1025 T2, мм:	240	260	-
П-образный профиль DIN 1026, мм:	400	400	80
L-образный профиль DIN 1028, мм:	250/250/24	250/250/24	80/40/8
Резка арматуры DIN EN 10080, мм:	18xØ28	20xØ28	10xØ28

Применение

Модели гидроножниц	□	**CC U (общего назначения)**	**CC S (резка металла)**
Армированный бетон	□	□	
Первичная разборка	Массивный фундамент	+	-
Вторичный разлом	Сборные конструкции Пол	+	-
Отделение арматурной стали	Балки Опоры Стойки	-	-
Неармированный бетон	□	□	
Первичная разборка	Легкий фундамент Основания	+	-
Элементы стен	Элементы стен	+	-
Вторичный разлом	Гипс Плиты	+	-
Стальные конструкции	□	□	
Резка стальных профилей	Двойной Т-образный профиль П-образный профиль L-образный профиль	-	+

Резка стальных балок	Двойной Т-образный профиль П-образный профиль L-образный профиль	-	+
Резка арматуры	Трубы	-	+
Работы по разборке, не требующие больших нагрузок	□	□	
Легкие строения	Газобетон	+	-
Кладка	Кирпичная кладка Природный камень	+	-
Балки	Балки	+	-
Внутренняя реконструкция	Деревянные конструкции Планки	+	-

Преимущества гидроножниц CC3300

В стандартной комплектации имеется гидравлический механизм поворота на 360°. Клапаны ускорения сокращают рабочий цикл, обеспечивая тем самым экономию топлива. Как одинарные, так и двойные челюсти монтируются в крепкий корпус, гарантирующий максимальную стабильность при высоких нагрузках. Больший объем материала при каждом захвате – функция, которая экономит время и делает ножницы более универсальными. Предлагаемая в качестве опции система автоматической смазки повышает производительность, обеспечивая постоянную смазку оборудования. Не требуется время для смазки вручную. Два мощных гидравлических цилиндра обеспечивают высокое усилие в течение всего цикла закрывания челюсти. Благодаря модульной конструкции ножниц CC челюсти можно легко заменить в соответствии с выполняемыми задачами: модель челюстей с индексом U - общего назначения; модель челюстей с индексом S - для резки металла; модель с индексом B в форме короба - только для ножниц CC 3300 (работы по демонтажу с легкой и средней нагрузкой, промышленные работы по разборке с тяжелой нагрузкой, послойная резка железобетона). Высокое усилие на острие зубьев, даже когда челюсть почти закрыта. Это позволяет выполнить разборку конструкций с меньшим количеством операций.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация